

# GKPN 66831 XP

Frigorífico Combi 1,86 m  
No Frost Duo Co-



## Tecnologías destacadas

### VitaminZone

Mantiene las vitaminas de las frutas y verduras simulando la luz natural del sol.



### AeroFresh

Nuevo sistema de circulación del aire que mantiene los alimentos frescos por más tiempo.



Frigorífico Combi 1,86cm  
No Forst Duo Cooling  
Pantalla electrónica táctil

### Características

- Tecnología AeroFresh™
- VitaminZone
- Filtro de olores OdourFresh+
- Apertura de puerta Comfort Fit
- Pantalla electrónica
- Partes fabricadas con bioplásticos

### Compartimento frigorífico

- Cajón de frutas y verduras con VitaminZone
- Compartimento 0°C
- 4 bandejas y 3 estantes en puerta
- Huevera fabricada con material reciclado

### Compartimento congelador

- 3 cajones con cajón MaxStore
- Cubitera

### Datos Técnicos

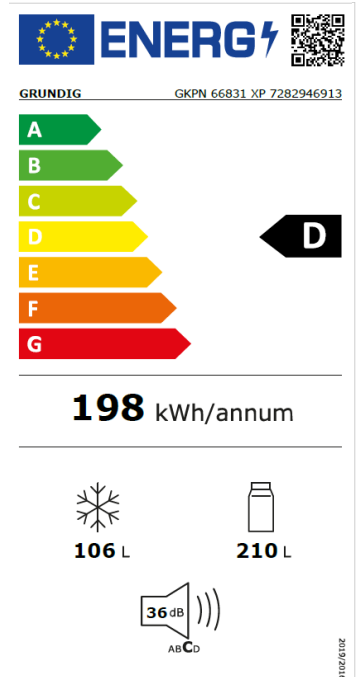
Clase Eficiencia Energética	D
Clase de nivel sonoro	C
Nivel sonoro en centrifugado	35 dBA

### Dimensiones

186,5 x 59,5 x 66,3 cm (Alto x ancho x fondo)

### Color

Inox





**GKPN 66831 XP**

**DATOS ENERGÉTICOS EU(2021)**

Código EAN	4013833071907		
Código SAP	7282946913	Clase Eficiencia Energética	D
Serie	GR7700	Clase de emisión de ruido	C
Sistema de Control	Electronic	Nivel de ruido (dBA)	36 dBA
Sistema de Refrigeración	No Frost	Consumo de energía anual (kWh/a)	198.00
<b>FUNCIONES Y CARACTERÍSTICAS</b>		Volumen del compartimento 0°C (l)	33
Conectividad	-	Clase climática	SN-T
OdourFresh+ / Filtro de olores	-	Volumen del compartimento de alimentos frescos (l)	210
Modo ECO	Si	Temperatura ambiente máxima (° C) para funcionamiento adecuado	43
Modo Vacaciones	Si	Temperatura ambiente mínima (° C) para funcionamiento adecuado	10
Congelación rápida	Si	Suma de volumen del compartimento 0° y de alimentos frescos (l)	210
Enfriamiento rápido	-	Suma de volumen de los compartimentos de congelación (l)	106
Iluminación	LED en techo	Volumen total (l)	316
Dispensador de Agua	-	Volumen del compartimento multizona (l)	-
Fabricador de Hielo automático	-	Consumo de energía medio diario (kWh / día)	0.543
Dispensador de Hielo	-	Consumo de energía diario a 16°C (kWh / día)	0.325
Alarma de puerta abierta	Si	Consumo de energía diario a 32°C (kWh / día)	0.762
Bloqueo del Display	-	Tiempo de conservación desconectado (horas)	11.00
Comfort Fit	Si	<b>CONEXIÓN ELÉCTRICA, DISEÑO Y DIMENSIONES</b>	
Compresor Inverter	Si	Potencia de conexión (W)	90
<b>COMPARTIMENTO CONGELADOR</b>		Voltage (V)	220-240
Compartimento Multizona	-	Frecuencia (Hz)	50
Número de cajones	3	Longitud del cable (m)	2.15
Número de estantes ajustable en altura / total	0	Color	Inox
Cubiteras	1	Dimensiones producto (Alto x ancho x fondo) cm	186,5 x 59,7 x 70,9
Capacidad de congelación diaria (kg)	6	Peso (kg)	70
Capacidad fabricación de hielo diaria (kg)	1	Dimensiones empaquetado (Alto x ancho x fondo) cm	193,2 x 66,1 x 76,2
<b>COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO</b>		Peso (kg) empaquetado	76
Compartimento 0°C	Si		
Compartimento Frutas/verduras	1		
Full Fresh+	-		
VitaminZone	Standard		
Número de estantes en puerta	3		
Número de cajones	1		
Número total de baldas	4		
Botellero	-		
Huevera	6 huevos / material reciclado		