



Unidad de pared

KV/K Multi

R-410A

INVERTER



Ventajas de los sistemas múltiples en todos los ambientes

- > Permite conectar varias unidades interiores a una sola unidad exterior.
- > Reducción del espacio de instalación necesario y costes de la misma.
- > Consumo de energía hasta un 20% inferior que la combinación de una unidad interior y exterior separada en varios sistemas split.



Bomba de Calor

La bomba de calor permite climatizar los hogares de forma más rápida que los sistemas de calefacción tradicionales. Además, proporciona el máximo confort y ofrece un mayor ahorro energético y menor coste.

Control WIFI (opcional)

La unidad interior se puede controlar desde cualquier localización vía smartphone, ordenador, portátil, tablet o pantalla táctil.

2x1

Hasta 2 unidades interiores



Eficiencia energética

CATEGORÍA **A⁺⁺**, clase energética superior en eficiencia estacional, mínimo consumo de energía.

3x1

Hasta 3 unidades interiores

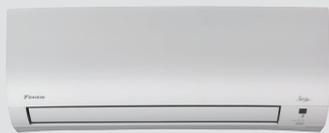


Con un equipo clase **A⁺⁺**, se alcanza un confort óptimo, se produce un ahorro económico considerable y se reducen las emisiones contaminantes contribuyendo al respeto del medio ambiente.

Funciones

- > Control constante (ahorro)
- > Programación horaria online
- > Capaz de crear un entorno confortable en el hogar antes de llegar a casa (control de la temperatura, flujo de aire, modo calefacción/refrigeración)
- > Detección remota de averías





ATX-KV



ATXS-K



2AMX40G



3AMX52E

CONJUNTOS MULTI SPLIT / INVERTER				2AX40KV1 (25+35)	
Capacidad	Refrigeración	Min-Nom-Máx	W	1.650 - 4.000 - 4.500	
	Calefacción	Min-Nom-Máx	W	1.419 - 3.440 - 3.870	
Consumo	Refrigeración	Min-Nom-Máx	W	1.500 - 4.400 - 4.700	
	Calefacción	Min-Nom-Máx	W	1.290 - 3.784 - 4.042	
Conexiones	Líquido		mm	300 - 1.050 - 1.350	
	Gas		mm	260 - 1.050 - 1.180	
Alimentación eléctrica				Ø 6,4 x 2 (1/4" x 2)	
Nº hilos de interconexión				Ø 9,5 x 2 (3/8" x 2)	
EER				1 / 220V	
COP				3 + T	
Etq. eficiencia energética				4,04	
SEER / SCOP				4,44	
Etq. efec. estac.				A / A	
Carga de diseño (Pdesign)				6,49 / 4,15	
Consumo energía anual estacional				A++ / A+	
				4,00 / 2,96	
				216	
				999	

UNIDADES INTERIORES DE PARED SERIE KV				ATX25KV		ATX35KV	
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	10,4 / 6,1 / 4,8	11,8 / 6,3 / 4,9		
	Calefacción	(A/B/SB)	m³/min	11,1 / 6,7 / 5,2	12,8 / 6,9 / 5,2		
Velocidades del ventilador	Nº			5 + A + S	5 + A + S		
	Alto		mm	286	286		
Dimensiones	Ancho		mm	770	770		
	Fondo		mm	225	225		
Peso			Kg	8,0	8,0		
Presión sonora		(A/B/SB)	dBA	40 / 26 / 20	44 / 27 / 20		
Nivel de potencia acústica			dBA	55	58		

UNIDAD EXTERIOR SERIE G				2AMX40G	
Tipo de compresor				SWING	
Refrigerante R-410A		kg / TCO ₂ eq / PCA		1,20 / 2,5 / 2.087,5	
Dimensiones		Alto x Ancho x Fondo	mm	550 x 765 x 285	
Peso			Kg	38,0	
Presión sonora	Refrigeración	(A / B / SB)	dBA	47 / 43 / *	
	Calefacción	(A / B / SB)	dBA	48 / 44 / *	
Nivel de potencia acústica			dBA	62	

CONJUNTOS MULTI SPLIT / INVERTER: 3AXS52K3 (25+25+35)					
Capacidad	Refrigeración	Min-Nom-Máx	W	1.950 - 5.200 - 7.060	
	Calefacción	Min-Nom-Máx	W	1.677 - 4.472 - 6.062	
Consumo	Refrigeración	Min-Nom-Máx	W	1.570 - 6.800 - 8.050	
	Calefacción	Min-Nom-Máx	W	1.350 - 5.848 - 6.923	
Conexiones	Líquido		mm	370 - 1.230 - 2.160	
	Gas		mm	320 - 1.560 - 2.140	
Alimentación eléctrica				Ø 6,4 x 3 (1/4" x 3)	
Nº hilos de interconexión				Ø 9,5 x 2 (3/8" x 2), Ø 12,7 x 1 (1/2" x 1)	
EER				1 / 220V	
COP				3 + T	
Etq. eficiencia energética				4,22	
SEER / SCOP				4,36	
Etq. efec. estac.				A / A	
Carga de diseño (Pdesign)				7,07 / 4,47	
Consumo energía anual estacional				A++ / A+	
				5,20 / 4,92	
				258	
				1.543	

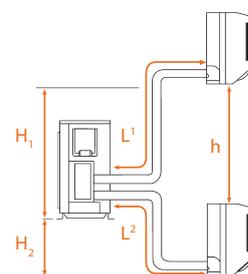
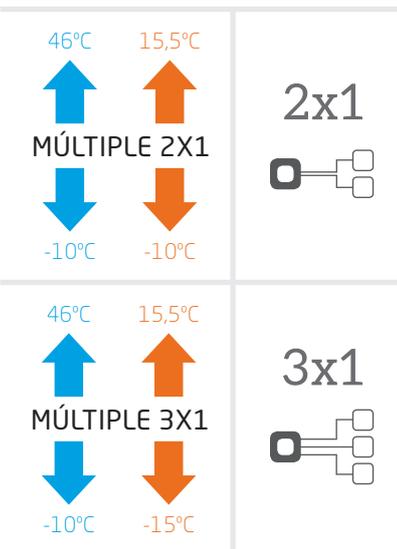
UNIDADES INTERIORES DE PARED				ATXS25K		ATXS35K		ATXS50K	
Caudal de aire	Refrigeración	(A / B / SB)	m³ / min	9,1 / 5,0 / 3,9	11,2 / 5,8 / 4,4	11,9 / 7,4 / 4,5			
	Calefacción	(A / B / SB)	m³ / min	10,0 / 6,0 / 4,3	12,1 / 6,5 / 6,5	13,3 / 8,4 / 5,5			
Velocidades del ventilador	Nº			5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S			
	Alto x Ancho x Fondo		mm	289 x 780 x 215	298 x 900 x 215	298 x 900 x 215			
Peso			Kg	8,0	11,0	11,0			
Presión sonora	Refrigeración	(A / B / SB)	dBA	41 / 25 / 19	45 / 29 / 19	46 / 34 / 23			
	Calefacción	(A / B / SB)	dBA	41 / 27 / 19	45 / 29 / 19	47 / 34 / 24			
Nivel de potencia acústica			dBA	58	59	60			

UNIDAD EXTERIOR				3AMX52E	
Tipo de compresor				SWING	
Refrigerante R-410A		kg / TCO ₂ eq / PCA		2,0 / 4,2 / 2.087,5	
Dimensiones		Alto x Ancho x Fondo	mm	735 x 936 x 300	
Peso			Kg	49,0	
Presión sonora	Refrigeración	(A / B)	dBA	46 / 43	
	Calefacción	(A / B)	dBA	47 / 44	
Nivel de potencia acústica			dBA	59	

MODELO		2AX40KV		3AXS52K	
Longitud máxima de tubería (L1+L2+...)	Longitud máxima x unidad interior (L1, L2)	m	30 / 20	m	50 / 25
Diferencia de nivel máxima (H ₁ , H ₂)	Diferencia de nivel entre unidades (h)	m	15 / 7,5	m	15 / 7,5

Online Controller (opcional)	Compatible con	
BRP069A45	ATX25K	ATX35K
BRP069A43	ATXS25K	
BRP069A42	ATXS35K	ATXS50K

RANGO DE FUNCIONAMIENTO



NOTA
Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19°CBS; temperatura exterior 35°CBS.
2. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50.

Indicación del rendimiento estacional SEER / SCOP según EN14825.

EER / COP según condiciones EUROVENT 2012.



Daikin AC Spain ha obtenido la certificación en Gestión Medioambiental ISO 14001 que garantiza la protección y cuidado por el medio ambiente frente al impactopotencial de nuestras actividades, productos y servicios.



Los productos Daikin manufacturados en la fábrica de Daikin en Ostende (Daikin Europe NV) están certificados por ISO9001. ISO9001 es una garantía de calidad tanto para el diseño como para el desarrollo, la fabricación y la instalación de los productos y servicios relativos al mismo.



Los productos Daikin son conformes con los requisitos legales establecidos por la Unión Europea y pueden comercializarse dentro del Espacio Económico Europeo.



ISO 14001 certifica que "Daikin Europe N.V." dispone de un efectivo sistema de gestión medioambiental con el fin de proteger al hombre y su entorno del impacto potencial de sus procesos de fabricación, productos y servicios a la vez que contribuye a la conservación global del medio ambiente. Daikin se ha convertido en una de los primeros fabricantes en recibir dicha certificación.



DAIKIN Europe participa en el programa de Certificación EUROVENT. Los productos se corresponden con los relacionados en el Directorio EUROVENT de productos Certificados.

DAIKIN AC SPAIN, S.A.

C/ Vía de los Poblados 1
Parq. Emp. Alvento Edificio A y B, Planta 4ª
28033 Madrid
www.daikin.es
Teléfono de información 901 101 102

La presente publicación se ha redactado solamente con fines informativos y no constituye una oferta vinculante para Daikin AC Spain, S.A. Daikin AC Spain, S.A. ha reunido el contenido de esta publicación según su leal saber y entender. No se garantiza, ni expresa ni implícitamente la totalidad, precisión, fiabilidad o idoneidad para el fin determinado de su contenido y de los productos y servicios presentados en dicho documento. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso. Daikin AC Spain, S.A. se exime totalmente de cualquier responsabilidad por cualquier daño directo o indirecto, en su sentido más amplio, que se produzca o esté relacionado con la utilización y/o interpretación de esta publicación. Todo el contenido es propiedad intelectual de Daikin AC Spain, S.A.