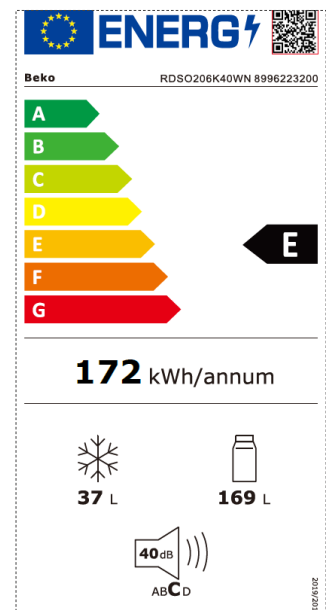


# Frigorífico 2 puertas RDSO206K40WN



## Tecnologías

- Sistema de frío cíclico: Descongelación manual. Iluminación LED
- Frigorífico: 3 bandejas de cristal, 1 cajón.
- Cubitera.



## Características técnicas

- Clasificación energética: E
- Capacidad Bruta total 206 l
- Capacidad Neta Frigorífico / Congelador 168 / 37 l
- Puerta reversible
- Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo) en cm: 143 x 54,5 x 55,5

EAN: 8690842575297  
SKU: 8996223200

MODELO	RDSO206K40WN
Serie	b100
Código EAN	8690842575297
Código SAP	8996223200
Instalación	Libre instalación
Sistema de Frío	Estático
Sistema de control/Pantalla	Control rotacional
TECNOLOGÍAS	
Tecnología de Frío	-
Conectividad	-
Compartimento Multizona	-
Modo Eco	-
Modo Vacaciones	-
Congelación rápida	-
Enfriamiento rápido	-
Iluminación	LED
EQUIPAMIENTO FRIGORÍFICO	
HarvestFresh	-
Everfresh+	-
Compartimento 0°C	-
Número de cajones	1
Número de estantes en puerta	3
Número total de estantes en cabinet	3
Huevera	1
EQUIPAMIENTO CONGELADOR	
Número de cajones en el congelador	-
Tipo de fabricante de hielo	Cubitera
Número de cubiteras	1
DETALLES TÉCNICOS EU 2021	
Clase Eficiencia energética	E
Clase de emisión de ruido acústico aéreo	C
Emisiones de ruido acústico aéreo (dBA)	40 dBA
Clase climática	N-ST
Consumo anual de energía (kWh/a)	172
Consumo energético medio diario (kWh/24h)	-
Volumen total (dm <sup>3</sup> o l)	206
Tiempo de subida de temperatura (h)	13,5
CARACTERÍSTICAS Y DISEÑO	
Garantía extendida del motor/compresor (Web)	-
Alarma puerta abierta	-
Bloqueo infantil	-
SmoothFit	-
Color	Blanco
DIMENSIONES Y CONEXIONES	
Altura - Sin embalaje (cm)(y)	143
Ancho - Sin embalaje (cm)(x)	54,5
Profundidad - Sin embalaje (cm)(z)	55,5
Peso - Sin embalaje (kg)	38
Altura - Embalado (cm)(y)	147
Ancho - Embalado (cm)(x)	57,5
Profundidad - Embalado (cm)(z)	59
Peso - Embalado (kg)	42
Voltaje (V)	220-240
Frecuencia (Hz)	50
Tipo de enchufe	Europeo
Longitud del cable	1.80