

Arcón congelador CF100EWN

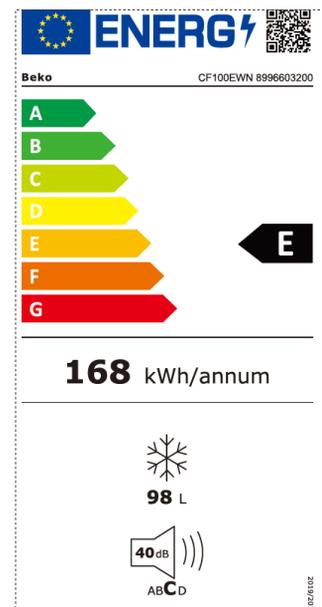


Tecnologías

- Descongelación manual
- 1 Cesta

Características técnicas

- Clasificación energética: E
- Capacidad Neta Congelador 98 l
- Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo) en cm: 84,5 x 54,5 x 54,5



EAN: 8690842609671
SKU: 8996603200



MODELO	CF100EWN
Serie	b100
Código EAN	8690842609671
Código SAP	8996603200
Instalación	Libre instalación
Sistema de Frío	Estático
Sistema de control/Pantalla	-
Volumen total (litros)	98
TECNOLOGÍAS	
Tecnología de Frío	-
Congelación rápida	-
Iluminación	NO
EQUIPAMIENTO CONGELADOR	
Número de cajones en el congelador	-
Iluminación en compartimento congelador	NA
Cestos en el congelador	1
Número de cubiteras	-
DETALLES TÉCNICOS EU 2021	
Clase Eficiencia energética (EU 2021)	E
Clase de emisión de ruido acústico aéreo (EU_2021_EP)	C
Emisiones de ruido acústico aéreo (dBA)	40 dBA
Clase climática (EU_2021_EP)	SN-ST
Consumo anual de energía (kWh/a) (EU_2021_EP)	168.00
Consumo energético medio diario (kWh/24h) (EU_2021_EP)	0.414
Tiempo de subida de temperatura (h) (EU_2021_EP)	13.50
CARACTERÍSTICAS Y DISEÑO	
Extensión de garantía del motor	-
Alarma puerta abierta	-
Cerradura	-
Color	Blanco
DIMENSIONES Y CONEXIONES	
Altura - Sin embalaje (cm)(y)	84,5
Ancho - Sin embalaje (cm)(x)	54,5
Profundidad - Sin embalaje (cm)(z)	54,5
Peso - Sin embalaje (kg)	24
Altura - Embalado (cm)(y)	88,6
Ancho - Embalado (cm)(x)	57
Profundidad - Embalado (cm)(z)	57
Peso - Embalado (kg)	27
Voltaje (V)	220-240
Frecuencia (Hz)	50
Tipo de enchufe	Europeo
Longitud del cable	2,15